

ZETA 40 | 60 | 100



**MIGATRONIC**

# Zeta: precisiesnijden en draagbare gebruikersvoordelen

## Robuuste en draagbare plasmasnijder

Migatronik Zeta-plasmasnijders hebben een automatische regeling voor snij- en gutsprocessen en zijn ontwikkeld voor gebruik in de werkplaats of voor reparaties in het veld. De invertertechnologie en het bedieningsgemak garanderen een nauwkeurig plasmasnijproces in alle geleidende metalen en metaallegeringen.

Zeta-machines kunnen op aanwezige compressoren worden aangesloten en zijn voorbereid voor gebruik met generatoren.



## Bedieningsgemak en functioneel design

Het bedieningspaneel is eenvoudig te gebruiken. Zodra de stroomsterkte is ingesteld op basis van de plaatdikte, zijn de Zeta 40, 60 en 100 klaar om te snijden. De Zeta 100 kan ook worden gebruikt om te gutsen; een proces dat bijvoorbeeld kan worden gebruikt om bij een bindingsfout de las uit te gutsen. De plasmaboog wordt automatisch met de pilotboog ontstoken, wat een contactvrije ontsteking en een langere levensduur van de slijtonderdelen van het voorstuk oplevert.

## Optimale snij economie

Zeta-machines gebruiken alleen perslucht als plasmagas en kunnen gewoon op uw persluchtinstallatie worden aangesloten. De machines beschikken verder over een stroombesparende stand-by stand voor een optimale snij- en bedrijfseconomie.

## Plaatdikte bepaalt machinetype

Met de mono-fase Zeta 40 zijn kwaliteitssneden mogelijk in materiaal tot 8 mm dik. Met de drie-fase Zeta 60 en Zeta 100 zijn kwaliteitssneden mogelijk in materiaal tot 12 resp. 25 mm dik.

Als er geen speciale eisen aan de kwaliteit van de snede worden gesteld, kan de plaatdikte tot wel 50% worden vergroot. Zie de volgende pagina voor de snijprestaties.

## Ook geschikt voor het snijden van geperforeerde plaat

Met deze drie Zeta-machines kan de plasmatechnologie ook probleemloos worden gebruikt voor het snijden van geperforeerde plaat. Met één druk op de knop is de machine klaar voor het snijden van geperforeerde plaat; een unieke standaardfunctie op alle Zeta-machines.



# Mono-fase en drie-fase plasmasnijden met bedieningsgemak en optimale snij economie



Zeta 40



Zeta 60



Zeta 100 op onderstel (optie, art. nr. 78857044/78857045)

## SNIJPRESTATIES

Denk eraan dat de tabel is bedoeld als richtlijn voor het kiezen van het juiste snijmondstuk op basis van de maximale plaatdikte van koolstofstaal. Bij het snijden van andere materialen nemen snijcapaciteit en snijsnelheid af.

	0 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
<b>ZETA 40</b>					
0,9 mm mondstuk	■	■			
1,0 mm mondstuk	■	■			
1,1 mm mondstuk	■	■			
<b>ZETA 60</b>					
0,9 mm mondstuk	■	■			
1,0 mm mondstuk	■	■			
1,1 mm mondstuk	■	■			
1,2 mm mondstuk	■	■	■		
<b>ZETA 100</b>					
0,9 mm mondstuk	■	■			
1,0 mm mondstuk	■	■			
1,1 mm mondstuk	■	■			
1,2 mm mondstuk	■	■	■		
1,4 mm mondstuk		■	■		
1,5 mm mondstuk		■	■	■	
1,6 mm mondstuk		■	■	■	■

■ Te verwachten kwaliteitssnede

■ Snijden met verminderde kwaliteit

# ZETA 40 | 60 | 100



Het uitgebreide assortiment accessoires bevat ook een set om zeer nauwkeurig cirkels te snijden (Art. nr. 80600200)



## Kenmerken Zeta

- Drie vermogens – drie versies van één machine
- Afgestemd op alle gebruikspatronen
- Draagbaar en robuust
- Plasmagutsen (Zeta 100)
- Verschillende snijmondstukken voor sneden van hoge kwaliteit
- Cirkelsnijgereedschap en rollergeleider
- Onderstel

STROOMBRON	ZETA 40	ZETA 60	ZETA 100
Aansluitspanning	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Zekering (PFC)	16 A	10 A	20 A
Stroombereik	20-45 A	20-60 A	20-100 A
Inschakelduur 40°C 100%	35 A	40 A	75 A
Inschakelduur 40°C 60%	40 A	50 A	85 A
Inschakelduur 40°C 40%	45 A	60 A	100 A
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23
Open spanning	225 V	241 V	248 V
Druk, perslucht	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Verbruik l/min.	100-160	100-160	100-160
Snede, kwaliteit, mm	< 8	< 12	< 25
Snede, maximaal, mm	< 12	< 18	< 35
Afmetingen L x B x H, mm	360 x 220 x 570	360 x 220 x 570	405 x 345 x 675
Gewicht, kg	26	27	36

Wijzigingen voorbehouden.