

SIGMA GALAXY | 300 | 400 | 500



MIGATRONIC

Sigma Galaxy

- eenvoud en geavanceerde techniek

Sigma Galaxy – een nieuwe MIG/MAG-generatie

Sigma Galaxy is het resultaat van een aantal grote stappen voorwaarts in de lastechniek. Deze hoogwaardige lasmachine met een vanzelfsprekende, industriële vormgeving is ontworpen in samenwerking met universiteiten en gebruikers van over de hele wereld, optimaliseert zichzelf en stelt de lasser in staat zich volledig te richten op zijn laswerkzaamheden. Switch on - press- weld.

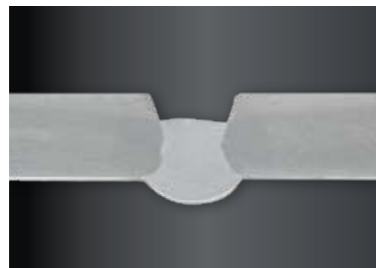
Overvloed aan functies

De Sigma Galaxy beschikt naast de beste functies van Sigma², ook over nog meer intelligentie in het digitale bedieningspaneel, te bedienen met softkeys.

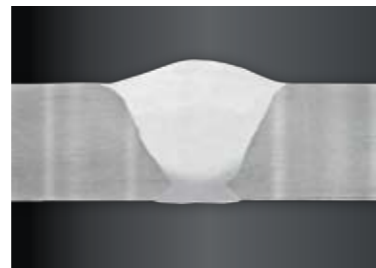
Hiermede kan men kiezen: MIG/MAG-lassen met of zonder puls, en aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen op het gebied van boogfysica; drie programmapakketten: Standaard, Standaard Plus en de nieuwe intelligente boogbesturing IACTM voor onder andere koolstofstaal en roestvast staal. De Sigma Galaxy is ook uitermate geschikt voor robotlassen.



De Sigma Galaxy beschikt over een krachtige computer, die het proces 50.000 keer per seconde bijstelt.



IAC-grondlaag verticaal neergaand gelast in koolstofstaal van 5 mm.



IAC-grondlaag verticaal neergaand gelast in koolstofstaal van 10 mm; gevuld met twee verticaal neergaand gelaste Sequence Repeat-lagen.



Intelligente boogbesturing IACTM – minder spat-ten en meer stabiliteit

De Sigma Galaxy is grensverleggend, onder andere door de functie voor intelligente boogbesturing IACTM, een geheel nieuw proces voor het lassen van dunne plaat en grondlagen in koolstofstaal en roestvast staal. Het resultaat is een aanzienlijk lagere warmte-inbreng en minder vervorming, terwijl de mechanische eigenschappen van het



De Sigma Galaxy is voorzien van een flexibele MIG-A Twist®-lastoorts van Migatronicon.

Intelligent lasconcept

maakt beroepslassers nog beter

materiaal behouden blijven. Kortom, minder lasspatten en minder nabehandeling.

Digitaal geheugen met Migatronicon MJCTTM

Met de innovatieve MJCTTM-besturing (Miga Job Control) kunnen lassers tot wel 200 aparte lasklussen opslaan en voor elke opgeslagen lasklus nog eens negen sequenties. Dit komt erop neer dat de Galaxy maar liefst 1.800 instellingen kan bewaren.

Laag stroomverbruik – minder belasting van het milieu

De Sigma Galaxy is helemaal groen. De geavanceerde techniek met ongeëvenaarde prestaties levert een stroomverbruik dat veel lager is dan van lasapparaten met traditionele techniek.



De SD-kaart wordt gebruikt voor een back-up op uw computer of voor de overdracht van lasinstellingen naar andere Galaxy-machines.



Het bedieningspaneel met softkeys is een logisch paneel met pictogrammen




De Sigma Galaxy is leverbaar in de versies C (compact) of S (losse draadaanvoerunit) met stroombronnen van 300 A, 400 A en 500 A.



Bedieningspaneel met softkeys voor gebruiksgemak...

De Galaxy herinnert uw persoonlijke instellingen – gewoon Switch on - press - weld



Menu
Duidelijk overzicht van benodigde informatie.

Sequentie
Instellen van aparte sequenties of Sequence Repeat-functie, speciaal ontworpen voor het in positie lassen.

Lasklus
Benoemde en opgeslagen lasinstellingen kunnen worden overgedragen naar andere Sigma Galaxy-machines of worden opgeslagen op een computer voor back-up via een SD-kaart.

Hechtlasfunctie
Voor het snel hechten van de verschillende werkstukdelen

DUO Plus™
Intelligente sequentiecombinaties die lassen met een TIG uiterlijk opleveren.

Fijnregeling
Aparte regeling van de booglengte

Aanvullende informatie
Beschrijving van het gekozen laswerk-/programma

Belangrijkste parameters
Instellen van stroomsterkte, draadaanvoersnelheid en plaatdikte is synergisch.

Stroomdisplay
Kortsluitboog, overgangsgebied (grotere druppeldiameter dan lasdiameter bij lage druppelfrequentie) en open boog.

Het gebruiksvriendelijke bedieningspaneel met softkeys heeft een groot grafisch kleurendisplay met pictogrammen en minimaliseert de kans op onjuiste bediening door de lasser.

Switch on – press – weld!

De MJCT™-besturing (Miga Job Control) is een gebruiksvriendelijke besturingsfunctie voor het onthouden van uw meest gebruikte instellingen voor terugkerende laswerkzaamheden. Het duidelijke digitale kleurendisplay maakt het kiezen van instellingen eenvoudig.



Toortskeuze in het hoofdmenu; De Galaxy ondersteunt alle MIG-A Twist-toortseigenschappen.



MJCT™-besturing (Miga Job Control); Eenvoudig oproepen van meest gebruikte instellingen.



Intelligente gasregeling IGC®: Synergische gasregeling met juiste gashoeveelheid en grote gasbesparing.



Intelligente boogbesturing IACT™: Automatische voorspelling van de volgende milliseconden van het lasproces.



Robotlassen: De Sigma Galaxy kan via de interface worden aangesloten op robots en automaten.

De intelligente boogbesturing IAC™ stelt de boog automatisch 50.000 keer per seconde af...

Voortreffelijk lassen – helemaal vanzelf

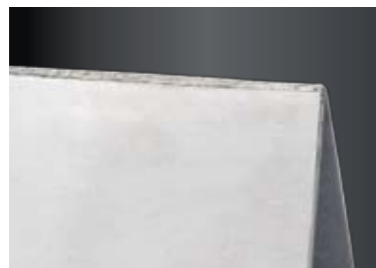
De intelligente boogbesturing IAC™ is een splinternieuwe, intelligente en zich aanpassende besturing van het kortsluitboogproces voor de Sigma Galaxy 300 en 400, die zich automatisch aanpast aan alle veranderingen in het smeltbad tijdens het lasproces.

Het resultaat is een 100% stabiele en gerichte kortsluitboog, kouder lassen, lagere warmte-inbreng, minder vervorming en een lager stroomverbruik. De intelligente boogbesturing IAC™ verhoogt de lassnelheid voor het verticaal neergaand lassen van grondlagen.

Intelligente boogbesturing IAC™ – minder spatsten en meer stabiliteit

De intelligente boogbesturing IAC™ registreert elke lascyclus en stelt de boog 50.000 keer per seconde af. De krachtige computer van de Sigma Galaxy voorspelt voortdurend de volgende milliseconden van het lasproces, zodat de intelligente boogbesturing IAC™ in staat is de benodigde energie te leveren.

De softwarepakketten van de intelligente boogbesturing IAC™ omvatten koolstofstaal en roestvast staal.

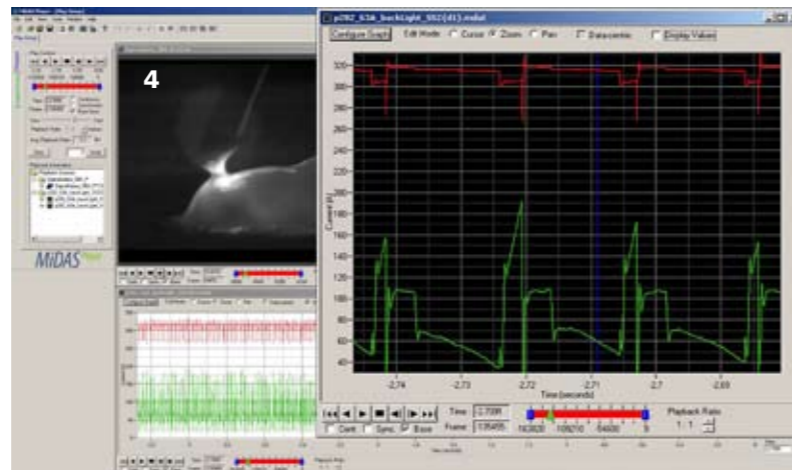
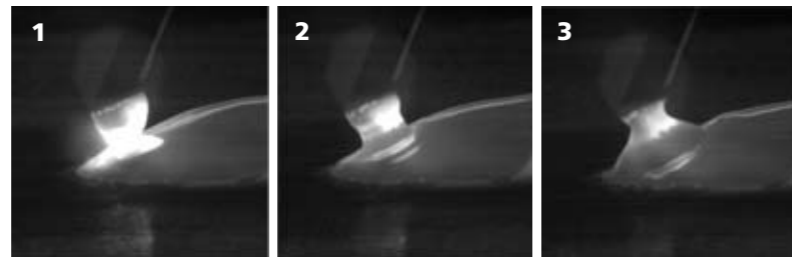


Austenitisch roestvaste plaat van 1,0 mm, gelast met IAC.

De intelligente boogbesturing IAC™ is ontworpen voor de Sigma Galaxy 300 en 400.



IAC™ - Verticaal neergaand lassen van een grondlaag in een verwarmingsbuis. De lassnelheid wordt aanzienlijk verhoogd ten opzichte van het conventionele stapelen.



Realtime laboratoriumrapporten laten een volledige controle van het IAC-proces zien, ook tijdens de druppelafsplitsing.



Intelligente gasregeling IGC® - synergische gasstroom met grote verlaging van het gasverbruik



“Gasbewaking” – nog een IGC®-functie

IGC® werkt ook als “gasbewaking” die het proces automatisch stopt wanneer er onvoldoende gasbescherming is.

Intelligente gasregeling – Switch on, press, weld..!

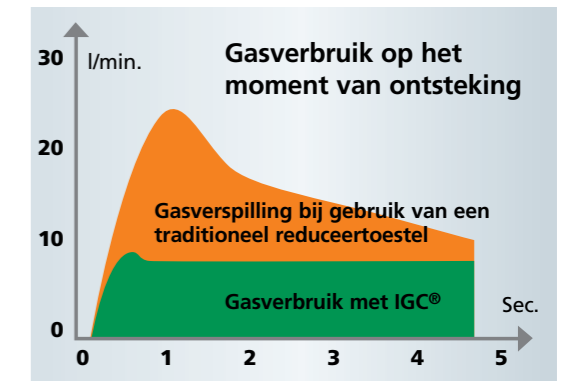
De intelligente gasregeling IGC® is een standaardfunctie van de Sigma Galaxy; een dynamische gasregeling die het gas beheert en de gasbescherming optimaliseert.

IGC® kan een gasbesparing opleveren van meer dan 50% met proportioneel minder vervangen van gascilinders wat niet alleen een aanzienlijk economisch voordeel geeft, maar bovendien gunstig is voor het milieu en de efficiëntie.

Beter lassen, betere afwerking

Vanaf het begin van het lasproces voorkomt de IGC®-functie een te hoog aan verbruik van gas en levert goede startprestaties.

Zodra er een smeltbad is gevormd, neemt IGC® de controle over en garandeert uitgebreide besparingen dankzij het gecontroleerde gasverbruik dat altijd wordt geoptimaliseerd overeenkomstig de stroombehoeften.



Hoe meer ontstekingen, hoe groter de gasbesparingen



Grootschalige vermindering van gasverbruik

De besparing is afhankelijk van het soort laswerk van het bedrijf, de boogtijd en het aantal lasmachines.

Bereken uw nettobesparingen op www.intelligentgascontrol.com.

SIGMA GALAXY | 300 | 400 | 500

TYPE MACHINE	GALAXY 300	GALAXY 400	GALAXY 500
Aansluitspanning +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Zekering	16 A	20 A	32 A
Netstroom (effectief)	16,0 A	27,8 A	16,5 A
Netstroom, max.	18,3 A	28,2 A	35,0 A
Rendement, 100%	11,1 kVA	19,3 kVA	11,4 kVA
Rendement, max.	12,7 kVA	24,2 kVA	19,5 kVA
Nullastverbruik	40 VA	40 VA	40 VA
Rendementsgraad	0,84	0,90	0,82
Rendementsfactor	0,90	0,90	0,90
Stroombereik	15 - 300 A	15 - 400 A	15 - 500 A
Inschakelduur 20°C (MIG/MAG)	300 A/100%	310 A/100%	475 A/100%
Inschakelduur 20°C (MIG/MAG)	-	400 A/60%	500 A/80%
Inschakelduur 40°C (MIG/MAG)	270 A/100%	280 A/100%	420 A/100%
Inschakelduur 40°C (MIG/MAG)	300 A/80%	350 A/60%	450 A/60%
Inschakelduur 40°C (MIG/MAG)	-	400 A/40%	500 A/55%
Nullastspanning	80 V	80 V	78 - 95 V
¹ Gebruikersklasse	S	S	S
² Beschermingsklasse	IP23	IP23	IP23
Norm	IEC60974 -1, -2, -5 EN/IEC60974 -10 (Klasse A)	IEC60974 -1, -2, -5 EN/IEC60974 -10 (Klasse A)	IEC60974 -1, -2, -5 EN/IEC60974 -10 (Klasse A)
Afmetingen, C (H x B x L)	92,5 x 54,5 x 109 cm	105 x 54,5 x 109 cm	105 x 54,5 x 109 cm
Afmetingen, S (H x B x L)	-	120 x 54,5 x 119 cm	120 x 54,5 x 119 cm
Gewicht, C	58 kg	69 kg	71 kg
Gewicht, S	74 kg	85 kg	86 kg

Draadaanvoerunit MWF 41/intern	
Draadaanvoersnelheid	0,5 - 30 m/min.
Toortsaansluiting	Europese aansluiting
Diameter draadhaspel	300 mm
Inschakelduur 40°C	420 A/100%
Inschakelduur 40°C	500 A/60%
² Beschermingsklasse	IP 23
Draaddiameter	0,6 - 2,4 mm
Max. gasdruk	0,5 MPa (5,0 bar)
Afmetingen (H x B x L)	44 x 24,5 x 78 cm
Gewicht	19 kg
Norm	EN/IEC60974 - 1, - 5 EN/IEC60974 - 10 (Klasse A)

Koelunit	
Vermogen (bij stroom van 1,5 l)	1,7 kW (1,5 l/min.)
Tankinhoud	3,5 liter
Stroom 1,2 bar - 60°C	1,75 l/min.
Max. druk	3 bar
Norm	EN/IEC60974-2

C = Compact, S = losse draadaanvoerunit

¹⁾ De machine voldoet aan de vereisten voor gebruik in ruimtes met een verhoogd risico op elektrische schokken.

²⁾ De machine is ontworpen voor zowel binnen- als buitengebruik.

Wijzigingen voorbehouden.



MIGATRONIC