

S-700B.B

JIS Z3251 DF3C-600-B

Toepassingen

Slijtage door wrijving. Hardoplassen van snijgereedschap.

Eigenschappen en Gebruik

S-700 B.B is een elektrode met een martensietneersmelt, die harder is dan de S-600B.B. Deze elektrode met een zeer harde martensietstructuur bevat een kleine hoeveelheid austeniet.

Machinaal bewerken is onmogelijk. Is geschikt voor grondslijtage.

Aanwijzing gebruik

- 1) Voorverwarmen op 150°C of meer
- 2) Naverwarmen op +/- 600°C indien mogelijk
- 3) In geval er meerdere lagen gewerkt wordt of een basismateriaal met zelfhardende eigenschappen of leg een tussenlaag met een elektrode met laag waterstofgehalte.
- 4) Droog de elektroden op 350°-400°C gedurende 60 minuten voor gebruik.

Lasposities

Stroomsoort



1G

2F

AC of DC +

Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.56	1.26	1.67	0.029	0.011	4.06	1.84

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

Voorverwarm en tussenpas temp °C	Hardheid(HB)
150	540
300	500
600	450

Goedkeuring

Verpakking

Pak: 5kg

Karton: 5kg x4 = 20kg

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000423	02000424	
Diam	3,25	4,00	
Lengte	350	400	
A	90 ~ 140	140 ~ 190	