

S-6013.V

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E6013
JIS Z3211 D4313

Toepassingen

S-6013,V kan gebruikt worden voor het lassen van scheepsplaat, spoorvoertuigen en wagenbouw, vullen van stompe naden bij zware constructies.

Gebruikseigenschappen

S-6013.V is een rutiel elektrode die sterk verbeterd is in gebruiksgemak.

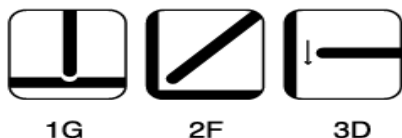
De elektrode is geschikt voor het lassen van dunne pijpen.

Ook geschikt voor het verticaal neergaand lassen.

Aanwijzing gebruik

- 1) In geval van verticaal neergaand lassen manipuleer de elektrode zo dat de tip in contact blijft met het basismetaal zoals getoond op de afbeelding.
- 2) Droog de elektroden op 70-100°C gedurende 60 minuten voor gebruik.

Lasposities



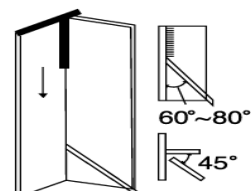
1G

2F

3D

Stroomsoort

AC of DC



Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.31	0.53	0.026	0.015

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

Vloegrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Rek %	Temp. Charpy-V waarde °C	J
451	497	28,2	0	86

Goedkeuring

KR, ABS, LR, NK

Verpakking

Pak: 5kg

Karton: 5kg x 4= 20

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000406	02000407	02000408	02000409
Lengte	350	350	400	400
Diam	2.6	3.2	4.0	5.0
Amp	60 ~ 100	100 ~ 140	140 ~ 190	190 ~ 240