

# S-6013.LF

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E6013  
JIS Z3211 D4313

## Toepassingen

S-6013.LF kan worden gebruikt in de machine- en wagenbouw en lichte metaalconstructies opvullen van naden bij zware constructies.

## Eigenschappen en Gebruik

S-6013.LF is een rutiel elektrode met een rookontwikkeling van 20% minder dan conventionele rutiel elektroden met uitstekende laseigenschappen in iedere laspositie. S-6013.LF is geschikt voor het lassen van lichte constructies, door de stabiele en ondiepe penetratie en zacht smeltbad.

## Aanwijzing gebruik

- 1) Droog de elektroden bij een temperatuur 70 °C gedurende 60 minuten voor gebruik
- 2) Gelieve de aanbevolen stroomsterkten niet te overschrijden.

### Lasposities

### Stroom



AC or DC ±

## Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.23	0.35	0.022	0.017

## Typische mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

Vloeigrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Rek %	Temp. °C	Charpy-V waarde J
439	488	26,8	0	67

### Goedkeuring

KR, ABS, LRnBV, DNV, GL, NK, CWB

### Verpakking

Pak: 5kg

Karton: 5kg x 4 : 20kg

## Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000439	02000403	02000404	02000405
Diam	2,6	3,2	4,0	5,0
Lengte	350	350	400	400
			450	450
A	55 ~ 95	80 ~ 130	120 ~ 180	85 ~ 135