

S-600B.B

JIS Z3251 DF2B-600-B

Toepassingen

Voor slijtage van metaal op metaal en grondslijtage. Oplassen van rollen en randen van emmers bij baggermachines.

Eigenschappen en gebruik

S-600B.B is een elektrode

Het is bruikbaar voor grondschiurend. Het lassen verzacht met hitte.

Aanwijzing gebruik

- 1) Voorverwarmen op 150°C of soms meer
- 2) In geval van oplassen in meerdere lagen of lassen van basismateriaal met zelfhardende eigenschappen, pas een tussenlaag toe met een elektrode met laag gehalte waterstof.
- 3) Droog de elektroden op 350°C-400°C gedurende 60 minuten voor gebruik

Lasposities

Stroomsoort



1G

2F

AC of DC +

Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.52	1.10	1.61	0.022	0.009	3.90	1.34

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

Voorverwarm en tussenpas temp °C	Hardheid(HB)
150	610
300	580

Goedkeuring

Verpakking

Pak: 5kg

Karton: 5kg x4 = 20kg

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000421	02000422	
Diam	3,25	4,00	
Lengte	350	400	
Amp	90 ~ 140	140 ~ 190	