

S-309MoL.16

AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E309MoL-16
JIS Z3221 D309MoL-16

Toepassingen

Lassen van extra-laag carbon 22%Cr-12%Ni-2,5%Mo roestvrij staal.

Eigenschappen en Gebruik

S-309L.16 is een rutiel elektrode met basische elementen

Corrosie-, hitteweerstand en scheurongevoeligheid van het lasmateriaal zijn hoger dan bij S-309.16N.

Geschikt voor reparatielassen bij verbindingen met ongelijke samenstelling en moeilijk lasbare staalsoorten.

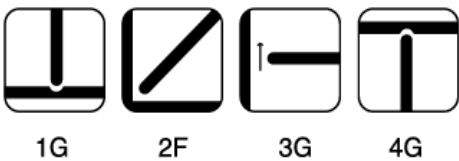
De slak lost gemakkelijk en het lasuiterlijk is goed.

Aanwijzing gebruik

- 1) Droog de elektrode op 350°C gedurende 60 minuten voor gebruik.
- 2) Las met zo laag mogelijke stroom om voorlopen van slak te voorkomen.
- 3) Las met een zo kort mogelijke boog.

Lasposities

Stroomsoort



AC of DC+

Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.72	1.41	0.027	0.013	23.3	12.7	2.4

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

Treksterkte	Rek
N/mm ²	%
690	33,8

Goedkeuring

Verpakking

Pak: 2,5kg
Karton: 2,5kg x 4 = 10kg

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000451	02000452	02000453	02000454
Diam	2,00	2,6	3,2	4,0
Lengte	300	300	350	350
Amp	25 ~ 55	50 ~ 85	70 ~ 115	95 ~ 150