

S-309L.16

S-309L.17

AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E309L-16
JIS Z3221 D309L-16

AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E309L-17

Toepassingen

Voor het lassen van 22-12Cr Ni staal, lassen van metalen met een ongelijke samenstelling en oplossen van roestvrij staal op koolstofstaal of laag gelegeerd staal.

Eigenschappen en Gebruik

S-309L.16 is een rutiel elektrode met basische elementen
Corrosie-, hitteweerstand en scheurongevoeligheid van het lasmateriaal zijn hoger dan bij S-309.16N.

Geschikt voor reparatielassen bij verbindingen met ongelijke samenstelling en moeilijk lasbare staalsoorten.

De slak lost gemakkelijk en het lasuiterlijk is goed.

Aanwijzing gebruik

- 1) Droog de elektrode op 350°C gedurende 60 minuten voor gebruik.
- 2) Las met zo laag mogelijke stroom om voorlopen van slak te voorkomen.
- 3) Las met een zo kort mogelijke boog.

Lasposities

Stroomsoort



1G

2F

3G

4G

AC of DC+

Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
S-309L.16	0.02	0.76	1.30	0.023	0.019	22.9	12.7
S-309L.17	0.02	0.72	1.38	0.020	0.019	23.1	12.8

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

	Treksterkte N/mm ²	Rek %
S-309L.16	563	43
S-309L.17	570	43

Goedkeuring

KR, ABS,LR,BV,DNV,NK,GL,CWB

Verpakking

pak: 2,5kg
karton:2,5kgx4 = 10 kg

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000447	02000448	02000449	02000450
Diam	2,00	2,6	3,2	4,0
Lengte	300	300	350	350
Amp	25 ~ 55	50 ~ 85	70 ~ 115	95 ~ 150