

S-308.16N

AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E308-16
JIS Z3221 D308-16

Toepassingen

Lassen van 18% CR Ni staal

Eigenschappen en gebruik

Zeer stabiele boog

Zeer goede scheurongevoeligheid

Geringe inbranding

Goede slaklossing

Goede hitte en corrossieweerstand

Aanwijzing gebruik

- 1) Hou de boog zo kort als mogelijk
- 2) Verwijder olie en vuil van het werkstuk
- 3) Droog de elektroden op 350° gedurende 60 minuten voor gebruik

Lasposities

Stroomsoort



AC of DC+

1G

2F

3G

4G

Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.66	0.87	0.026	0.014	19.2	10.2

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

Treksterkte	Rek
N/mm ²	%
562	47,8

Goedkeuring

KR, ABS, DNV

Verpakking

Pak: 2,5kg
Karton: 2,5kg x 4 : 10kg

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000439	02000440	02000441	02000442
Diam	2,00	2,6	3,2	4,0
Lengte	300	300	350	350
Amp	25 ~ 55	50 ~ 85	70 ~ 115	95 ~ 145