

S-308L.16N S-308L.17

AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E308L-16
JIS Z3221 D308L-16

AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E308L-17

Toepassingen

Geschikt voor het lassen van 18-8 CrNi staal met extra laag koolstofgehalte.

Gebruikseigenschappen

S-308L.16N is een rutiel electrode met basische elementen voor 18/8 CrNi staal met extra laag koolstofgehalte. Gebruiksvriendelijk.

Zeer efficiënt omdat het met hoge stroom kan gelast worden.

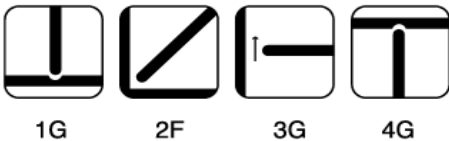
S-308L.17 heeft een hoge weerstand tegen vochtopname en een goede weerstand tegen porositeit.

Aanwijzing gebruik

- 1) Het is het meest efficiënt te verlassen met een korte boog en de elektrode zo recht mogelijk
- 2) Verwijder vuil, olie en stof van het werkstuk
- 3) Droog de elektrode op 350°C gedurende 60 minuten voor gebruik

Lasposities

Stroom



AC of DC +

Typische chemische samenstelling van het neergesmolten metaal

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
S-308L.16N	0.02	0.67	0.87	0.030	0.018	19.2	10.0
S-308L.17	0.02	0.63	0.98	0.028	0.017	19.0	9.9

Mechanische eigenschappen van het neergesmolten metaal

	Treksterkte N/mm ²	Rek %
S-308L.16N	561	44
S-308L.17	570	49

Goedkeuring

KR, ABS,LR,DNV,NK,BV,CWB

Verpakking

pak: 2,5kg
karton: 2,5kg x4 = 10kg

Beschikbare maten en aanbevolen stroomsterkte (Amp.)

CBL nr	02000439	02000440	02000441	02000442
Diam	2,00	2,6	3,2	4,0
Lengte	300	300	350	350
Amp	25 ~ 55	50 ~ 85	70 ~ 115	95 ~ 145